



**5468-88**

Needle wire.  
Specifications

5468—88

OKJI 12 2100

01 01.90  
01 01.95

1.

1.1.

: 1, 2, , 4;  
: 1, 2, 3, 4;

1,2 —  
1, 2, 3 —  
2, 3 —  
4 —

1.2.

. 1.

1

	1	2	3	4»		1	2	3	4
0,25	-0,005	-0,01	-0,014	-0,025	0,41	-0,005	-0,01	->0,014	-0,025
0,26									
0,27									
0,28									
0,29									
0,30									
0,31									
0,32									
0,33									
0,34									
0,35									
0,36									
0,37									
0,38									
0,39									
0,40									
					0,42	-0,01			
					0,43				
					0,44				
					0,45				
					0,46				
					0,47				
					0,48				
					0,49				
					0,50				
					0,52	-0,01			
					0,53				
					0,55				
					0,56				
					0,58				

мм

Диаметр проволоки	Предельные отклонения для группы точности				Диаметр проволоки	Предельные отклонения для группы точности			
	1	2	3	4		1	2	3	4
0,60					1,50				
0,62					1,53				
0,63					1,55				
0,65					1,58				
0,66					1,60				
0,68					1,62				
0,70					1,64				
0,72					1,68				
0,74					1,70				
0,75					1,75				
0,76					1,80				
0,78					1,85				
0,80					1,90				
0,85					1,95				
0,88					1,98				
0,90					2,00	-0,01	-0,01	-0,014	-0,025
0,93					2,02				
0,95					2,04				
0,98					2,06				
1,00	-0,01	-0,01	-0,014	-0,025	2,10				
1,03					2,16				
1,04					2,20				
1,05					2,24				
1,08					2,30				
1,10					2,40				
1,13					2,42				
1,15					2,50				
1,18					2,54				
1,20					2,60				
1,23					2,80				
1,25					3,00				
1,28									
1,30					3,20				
1,32					3,30				
1,35					3,50				
1,38					3,80				
1,40					4,00	-0,01	0,014	-0,018	-0,03
1,43					4,20				
1,45					4,50				
1,48					4,80				
					5,00				

1.3.

0,80 , 2, , 2, :

0,8 2 -2-0 5468—88

, 2,20 , 1, , 3, :

2,2 1 -3- 5468—88

2.

2.1,

2.2,

1435—74

0,05%.

. 2.

	2
	.MatpfKa
2	7
4	8
	10
	9

2.3.

2.4

. 3.

3

				100 % <sup>2/3</sup>			1 0 . %.
		/ 2			), / 2		
1	0,25 0,60	520—670 (53—68)	540—690 (55—70)	10	650—790 (66—81)	670—810 (68—83)	2,5
	0,60 1,08						2,5
	1,08				600—750 (61—76)	620—760 (63—78)	4,0
2	0,25 0,60	540—690 (55—70)	610—760 (62—77)	10	670—810 (68—83)	690—830 (70—85)	1,5
	0,60 1,08						2,2
	1,08				630—770 (64—79)	650—790 (66—81)	3,7
	0,25 0,60	540—690 (55—70)	610—760 (62—77)	10	700—840 (71—86)	740—880 (75—90)	1,5
	0,60 1,08						2,2
	1,08				660—800 (67—82)	700—840 (71—86)	3,0
4	0,25 0,60	540—690 (55—70)	610—760 (62—77)	10	700—840 (71—86)	740—880 (75—90)	1,5
	0,60 1,08						2,2
	1,08				660—800 (67—82)	700—840 (71—86)	3,0

01 01.91.

50 / 2 (5 / 2) —  
70 / 2 (7 / 2) —  
2.5.

3—6

2

8233—56.

1

4

2.6.

1%

2.7.

« ».

. 4.

0,25 0,49	2	1	50
. 0,50 » 0,70	5	2	
» 0,72 » 1,00 »	8	3	
» 1,05 » 1,20	12	6	
» 1,20 » 2,06 »	12	6	
» 2,10 » 4,00 »	25	10	100
» 4,20 » 5,00 »	30	20	

2.8.

3282—74

2.9.  
10877—76,

-203

12328—77,

-17

2.10.

1,00

18617—83

(

1,00

10396—84

-170

3282—74

9569—79 (

8828—75

10354—82,

16272—79

);

2.11.

2.12.

2.13.

14 192—77.

**3.**

3.1.

3.2.

3.3.

10%

3 4. , , - -

3% , , -

3.5. 3% , , -

4. , , -

4.1. , -

4.2. -

4.3. 8233—56.

4.4. 5. 1 2 -

0,25 3,00 , 0,015 -

3,00

4.5. 18895—81 , 22536 0—77, 22536.1—77,

4.6. 10446—80

4.7. 100 . 1763—78.

4.8. 320 , -

300 ;

4.9- 300 320 ; 22536.1—77. 23676—79.

5. 21597—81,

5.1. 100 . 21650—76, 21929—76.

5.2. -

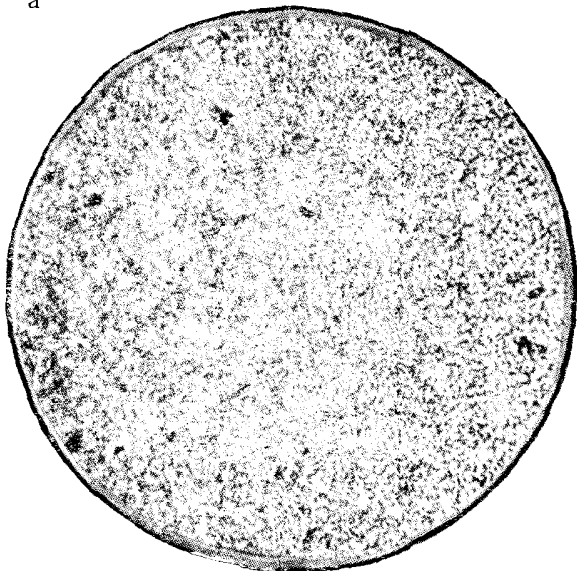
20435—75, 22225—76. 15102—75,

5.3. — 5 15150—69.

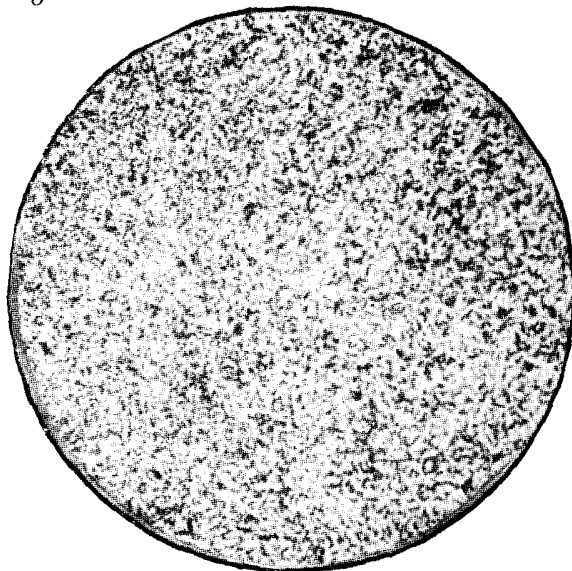
БАЛЛ

Включения графита не более 0,040 %

а



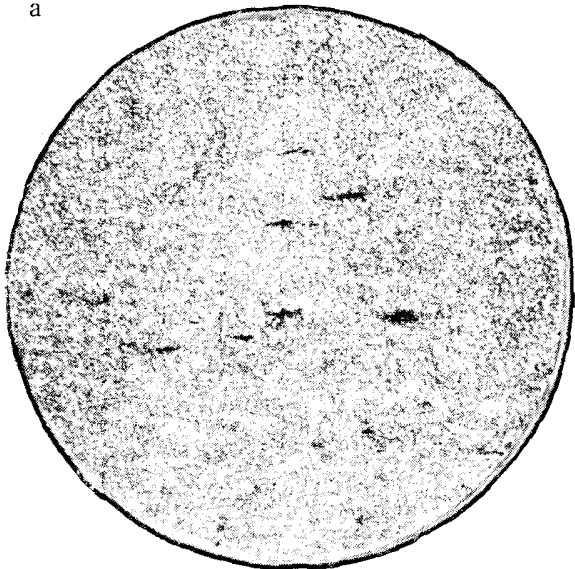
б



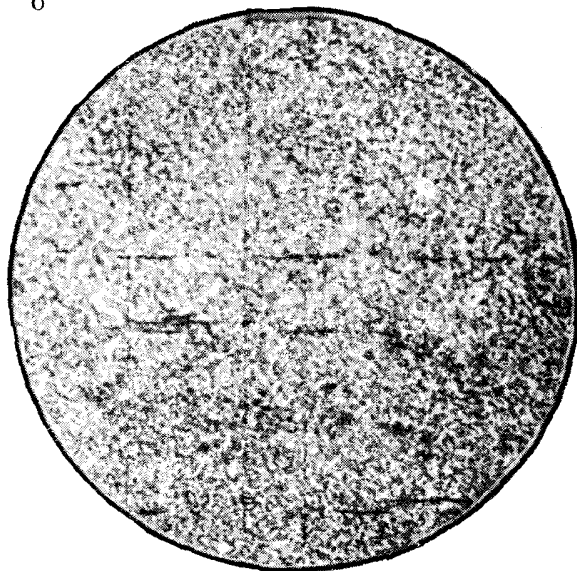
Шлифы поперечные

1

а

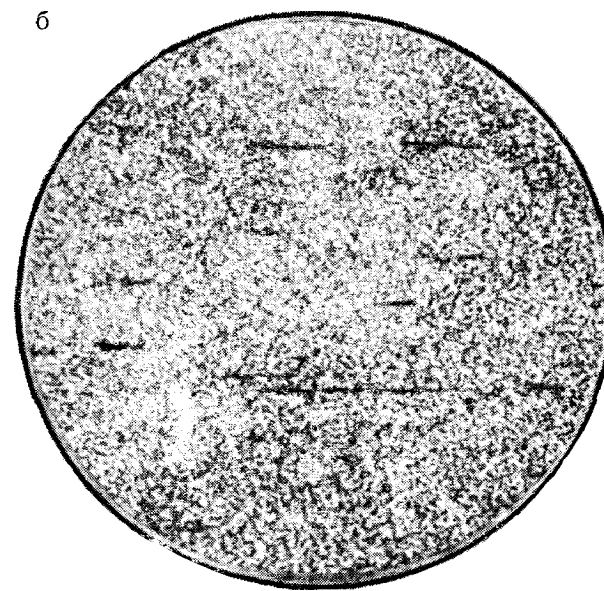
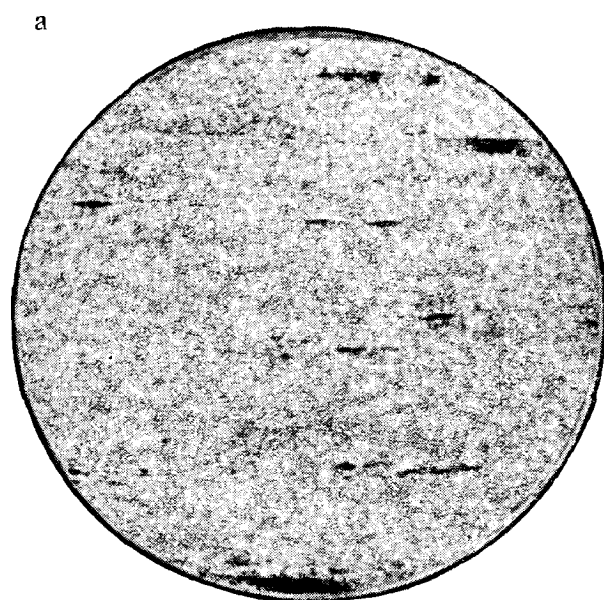
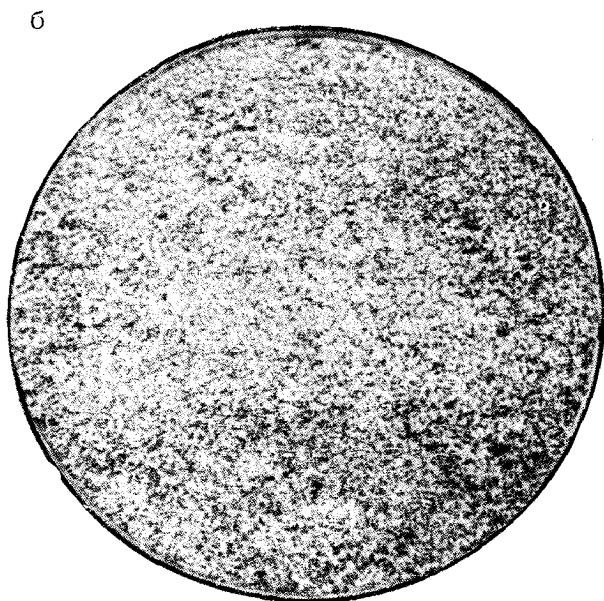
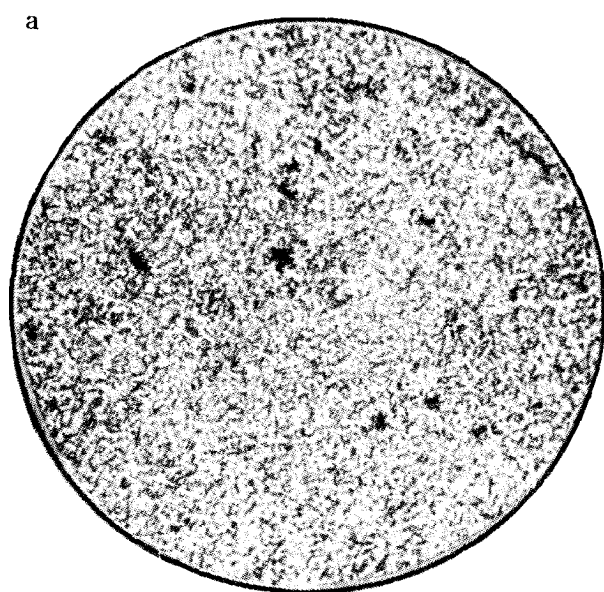


б



Шлифы продольные

0,041 0,080%

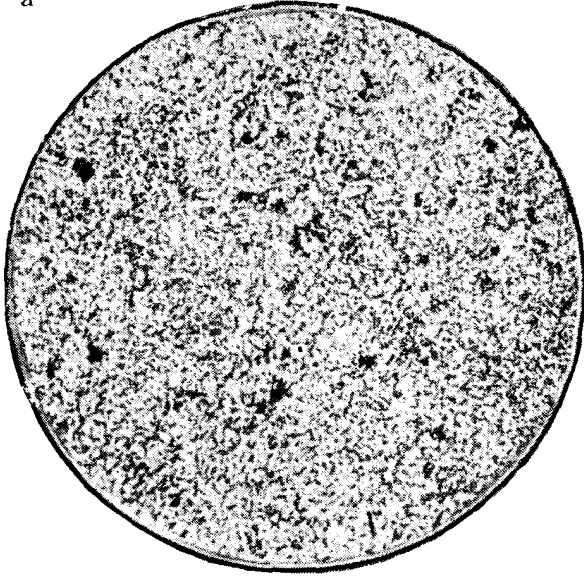




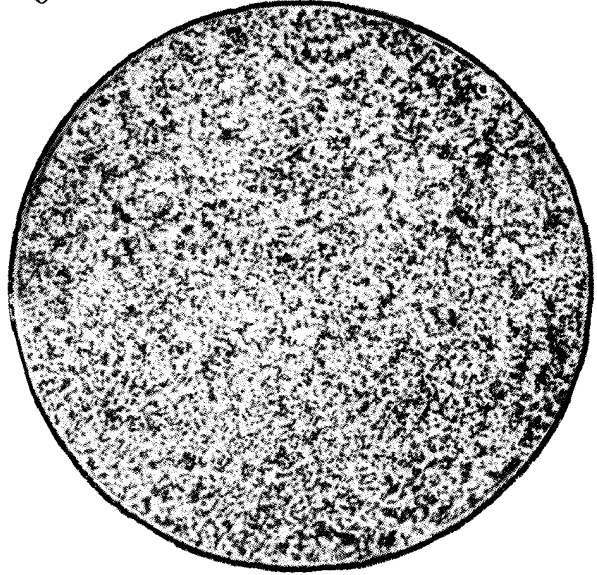
БАЛЛ

Включения графита от 0,081 до 0,270 %

а

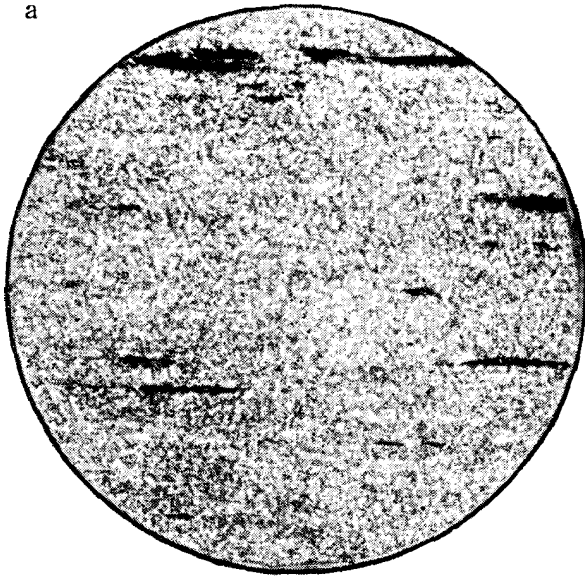


б

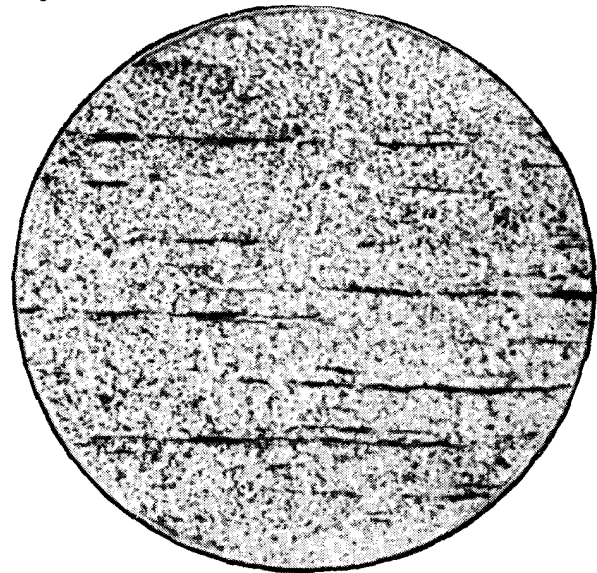


3

а

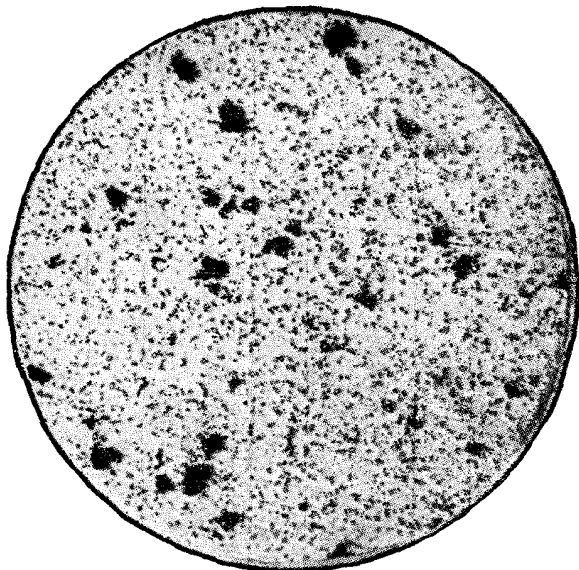


б

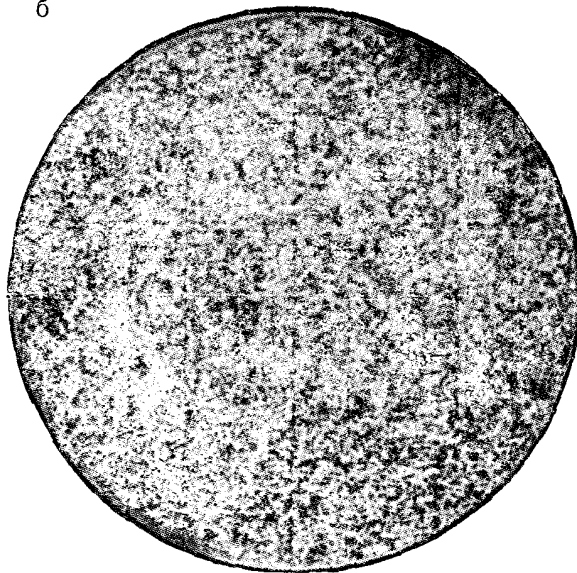


0,271 0,390%

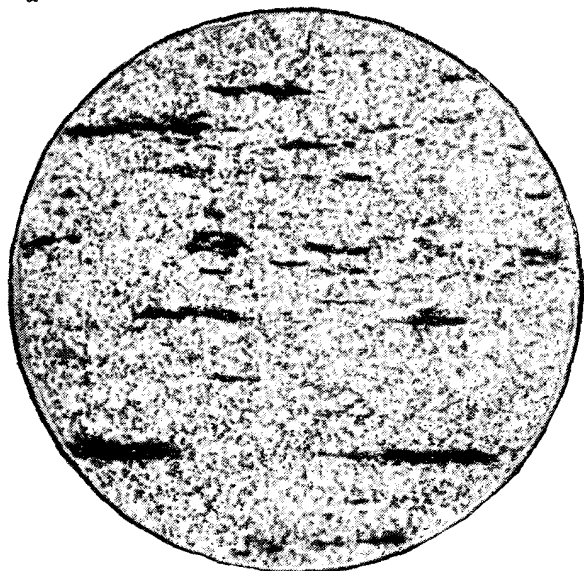
a



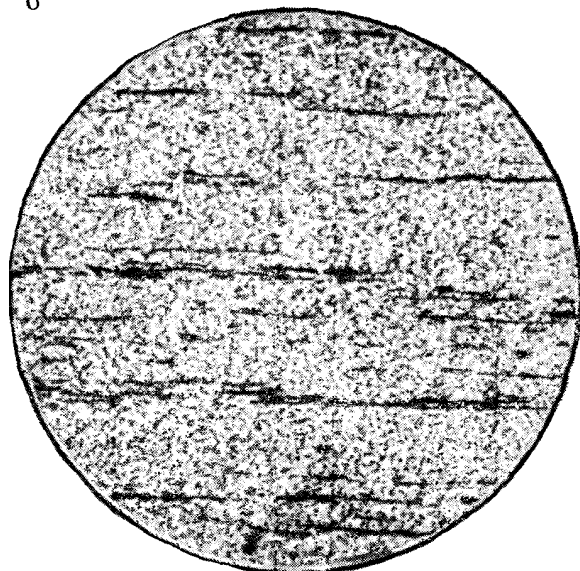
б



a



б



1.

X. . , . . , . . , . .

2. 780 28.03.88

3. 5468—50

4. -

	HoMefp
1435—74	2.2
1763—78	4.7
3282—74	2.8, 2.10
8233—56	2.5, 4.3
8828—75	2.10
9569—79	2.10
10354—82	2.10
10396—84	2.10
10446—80	4.6
10877—76	2.9
12328—77	2.9
14192—77	2.13
15150—69	5.2
16272—79	2.10
18617—83	2.10
18895—81	4.4
21650—76	5.1
21929—76	5.1
22536.0—77	4.5
22536.1—77	4.5, 4.8
24597—81	5.1

29.04.88 . . . 24.06.88 1,5 . . . 1,5 . . . 1,37 . . .

- 10 000 . . . . . 128840, . . . 6. . 2416 1 ( < ., 3

« » . . . . . « » . . . . .

5468 88  
 I. 5 90; ( 1996 .) [ . -  
 1, 2[

11 2.4. 3. -		
« . -		
11 / 2 ( / 2), -		
, ».		
1, 2	690(77)	690(70)

( 5 2004 .)

1 5468—88

27.02.90 289

01.01.91

1.1. « » -  
 - « 1.2. » : « -  
 » « »;  
 — 2: «2. 4- -  
 0,02 ». 1435—74» : «  
 2.2 « ».  
 2.4. 3 ( . . 48).  
 2.6 : «2.6. -  
 3.3. : « »;  
 : « » 5 %  
 4.7. : 1763—88 1763—68.  
 22536.1—77 4.5 : 22536.0—77 22536.0—87,  
 22536.1—88. 4 8. : 22536.1—77 22536.1—88.  
 ( . . 48)

№	, / * ( / »),	:		, / 2 ( / 2),		: » , X,	
1	0,25 .	( )	(77)	750(76)	760(78)	25 . 2,5	
	1,08 .						
	.! 8						
0,25 0,60 .	810 (83)					830 (85)	1,5 2,5
0,60 1,08 .							
. 1,08							
	0,25 0,60 .			890 (84)	880 (90)	1,5 2,5	
	0,60 1,08 .						
	. 1,08						
4	0,69 .	(77)		800(82)	840(86)	3,0	
	0,60 1,08 .						
	. 1,08						
	840 (86)	880 (90)	1,5 25				
	800(82)	840(86)	3,0				

01,01.91.

( 1990 .)

72

2 5468—88 .

29.12.91 2304

01.01.93

0,8 2.4. 3

— 2: «2.

-

-

( . . 56)

( 5468—88)

« 3.3, 4.1 » 50 % « » :  
( 51992 )