



(8240-89
2210 — 80)

8240—89

Hot-rolled steel channels.
Rolling products

(CT 2210—80)

29 2500

01.07.90

01.07.2000

- 1. . 1 2, -
- 2. , 1 , -
- 3. . 1 2. : -
- 4. — . ;
- (. 1—3) . 3.

	h	s	t	w	1	-7										
						1	*	*	V	«V	V	«V				
5	50	32	4,4	7,0	6,0	2,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,59	5,61	2,75	0,95	1,16
6,5	65	36	4,4	7,2	6,0	2,5	7,51	5,90	48,6	15,0	2,54	9,00	8,70	3,68	1,08	1,24
8	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	8,98	7,05	89,4	22,4	3,16	23,30	12,80	4,75	1,19	1,31
10	100	46	4,5	7,6	7,0	3,0	10,90	8,59	174,0	34,8	3,99	20,40	20,40	6,46	1,37	1,44
12	120	52	4,8	7,8	7,5	3,0	13,30	10,40	304,0	50,6	4,78	29,60	31,20	8,52	1,53	1,54
14	140	58	4,9	8,1	8,0	3,0	15,60	12,30	491,0	70,2	5,60	40,80	45,40	11,00	1,70	1,67
16	1	64	5,0	8,4	8,5	3,5	18,10	14,20	747,0	93,4	6,42	54,10	63,30	13,80	1,87	1,80
16	160	68	5,0	9,0	8,5	3,5	19,50	15,30	823,0	103,0	6,49	59,40	78,80	16,40	2,01	2
18	180	70	5,1	8,7	9,0	3,5	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,24	69,80	86,00	17,00	2,04	1,94
18	180	74	5,1	9,3	9,0	3,5	22,20	17,40	11910	132,0	7,32	76,10	105,00	20,00	2,18	2,13
20	200	76	5,2	9,0	9,5	4,0	23,40	18,40	15202	152,0	8,07	87,80	113,00	20,50	2,20	2,07
22	220	82	5,4	9,5	10,0	4,0	26,70	21,00	21102	192,0	8,89	110,00	151,00	25,10	2,37	2,21
24	240	90	5,6	10,0	10,5	4,0	30,60	24,00	2900,0	242,0	9,73	139,00	208,00	31,60	2,00	2,42
27	270	96	6,0	10,5	11,0	4,5	3520	27,70	41,0		10,90	178,00	262,00	37,30	2,73	2,47
30	300	100	6,5	11,0	12,0	5,0	40,50	31,80	5810,0	387,0	12,00	224,00	327,00	43,60	2,84	2,52
33	330	105	7,0	11,7	13,0	5,0	46,50	36,50	7980,0	484,0	13,10	281,00	410,00	51,80	2,97	2,59
36	360		7,5	12,6	14,0	6,0	53,40	41,90	10820,0	001,0	14,20	350,00	513,00	61,70	3,10	2,68
40	400	115	8,0	13,5	15,0	6,0	61,50	48,30	15220,0	761,0	15,70	444,00	642,00	73,40	3,23	2,75

	h	s	/														
										*	V	* ⁰⁰	1 *	" *			
5	50	32	4,4	7,0	6,0	3,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,61	5,95	2,99	0,98	1,21	
6,5	65	36	4,4	7,2	6,0	3,5	7,51	5,90	48,8	15,0	2,55	9,02	9,35	4,06	1,12	1,29	
8	80	40	4,5	7,4	6,5	3,5	8,98	7,05	89,8	22,5	3,16	13,30	13,90	3,31	1,24	1,38	
	100	46	4,5	7,6	7,0	4,0	10,90	8,59	175,0	34,9	3,99	20,50	22,60	7,37	1,44	1,63	
12II	120	52	4,8	7,8	7,5	4,5	13,30	10,40	305,0	50,8	4,79	29,70	34,90	9,84	1,62	1,66	
14	140	58	4,9	8,1	8,0	4,5	15,60	12,30	493,0	70,4	5,61	40,90	51,50	12,90	1,81	1,82	
16	160	64	5,0	8,4	8,5	5,0	18,10	14,20	750,0	93,8	6,44	54,30	72,80	16,40	2,00	1,97	
16	100	68	5,0	9,0	8,5	5,0	19,50	15,30	827,0	103,0	6,51	59,50	90,50	19,60	2,15	2,19	
18	180	70	5,1	8,7	9,0	5,0	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,26	70,00	100,00	20,69	2,20	2,14	
18	180	74	5,1	9,3	9,0	5,0	22,20	17,40	1200,0	133,0	7,34	76,30	123,00	24,30	2,35	2,36	
20	200	76	5,2	9,0	9,5	5,5	23,40	18,40	1530,0	153,0	8,08	88,00	134,00	25,20	2,39	2,30	
22	220	82	5,4	9,5	10,0	6,0	26,70	21,00	2120,0	193,0	8,90	111,00	178,00	31,00	2,58	2,47	
24	240	90	5,0	10,0	10,5	6,0	30,60	24,00	2910,0	243,0	9,75	139,00	248,00	39,50	2,85	2,72	
27	270	95	6,0	10,5	11,0	6,5	35,20	27,70	4180,0	310,0	10,90	178,00	314,00	46,70	2,99	2,78	
	300	100	6,5	11,0	12,0	7,0	40,50	31,80	5830,0	389,0	12,00	224,00	393,00	54,80	3,12	2,83	
	330	105	7,0	11,7	13,0	7,5	46,50	36,50	8010,8	486,0	13,10	281,00	491,00	64,60	3,25	2,90	
36	360		7,5	12,6	14,0	3,5	53,40	41,90	10850,0	603,0	14,30	350,00	611,00	76,30	3,38	2,99	
40	400	115	8,0	13,5	15,0	9,0	61,50	48,30	15260,0	763,0	15,80	445,00	760,00	89,90	3,51	3,05	

2, ; ,1 2:1. 1 ; 7,85 / 3. ; ,1 2 ; .1 2, ; ; :- ; ; :- ; s—

<i>h</i>	80 . 80 140 » » 140 > 180 » > 180 » 300 > » 3*00 » 400 »	±1,5 ±2,0 ±3,0	±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±3,5
<i>b</i>	40 . 40 58 » > 58 » 70 » > 70 » 100 » >	±1,5 ±2,0 ±3,0	±1,5 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±3,5
<i>t*</i>	7,4 . 7,4 8,1 » > 8,1 » 9,3 » > 9,3 » 10,2 » > 10,2 » 11,0 » > 0	- -0,4 -0,5 -0,6 -0,7 -0,8	-0,7 -0,8 -1,0
<i>b</i>	115	0,0125 b	0,025
<i>f</i>	400	0,15 s	0,25 s
	—	0,2%	0,2%
	8 . 8	+ 40 +40 5 . 8	+ 40 + 80

*

.

5. 20 2,2 , 20—3 ; -

6. 4 12 :
;
;

7. 12 .
3, 5% 1 ,

2.5, 2.5% 3, 3% 16 -
8. 500 .

